

UN PROYECTO TERMINADO, UN NUEVO PROYECTO POR COMENZAR.

N° 68 DICIEMBRE 2016

POR OTRO AÑO DE TRANSFORMACIONES

Comienza un nuevo año... en donde MICRO seguirá apostando al crecimiento, a la innovación tecnológica y a seguir afianzando los vínculos con aquellos que confían en el desarrollo y en el trabajo en conjunto, para continuar produciendo y fortaleciendo a nuestra industrial nacional.



ING. EDUARDO BARLOTTI
DIRECTOR INDUSTRIAL

POR OTRO AÑO DE TRANSFORMACIONES

A pesar de que 2016 fue un año de incertidumbres, pudimos concretar planes que apuntaron a potenciar la relación con nuestros clientes actuales y potenciales. Así fue que MICRO extendió su presencia no solo en Argentina, sino también a través de nuestras unidades de negocio en Latinoamérica tuvimos influencia sobre proyectos de diversas industrias y regiones. Además logramos diversificar nuestro mercado con la inclusión de *partners* tecnológicos que permitieron ofrecer nuevos productos y hacer más competitiva a nuestras divisiones comerciales, brindando una visión integral ante las distintas necesidades.

Por otro lado, continuamos capacitando en muchísimas instituciones y empresas latinoamericanas, creando conocimiento y difundiendo nuestro *know how*. Principalmente, durante este año seguimos confiando en nuestros grupos de trabajo, conteniendo a nuestra gente, porque sabemos que *un equipo fuerte afianza el compromiso que los unifica*.

Y como anticiparnos al futuro es nuestra costumbre, iniciamos el camino hacia la industria 4.0, para competir de igual a igual con otros líderes mundiales, mediante la investigación, la innovación y la inclusión de nuevas propuestas tecnológicas. Como bien sabemos este fue un año de transición, con problemáticas que debimos superar, para avanzar en la senda productiva. Por ello, deseamos que el comienzo de 2017 sea fructífero, donde todas las industrias puedan proyectar y concretar sus objetivos, en pos del beneficio común con sus recursos humanos, mercados y vida económica. Porque somos conscientes que seguir apostando a nuestra industria hará que el crecimiento sea un inicio y el desarrollo una constante.



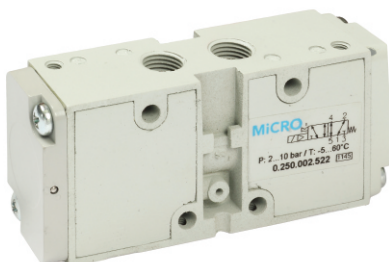
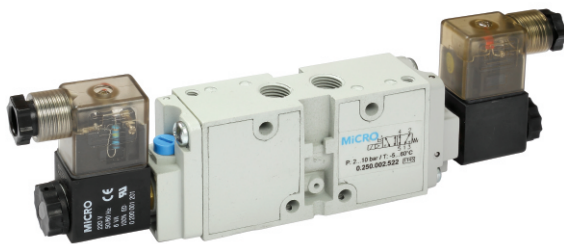
LANZAMIENTO

NUEVA FAMILIA DE VÁLVULAS CH1 GM

En estos modelos nuevos se ha desarrollado un último concepto de diseño y fabricación, reduciendo la cantidad de piezas intervinientes, que posibilitan el aumento de la velocidad de armado y, en consecuencia, reducen los costos de producción.

CARACTERÍSTICAS

- Nueva tecnología móvil.
- Utiliza un distribuidor de aluminio con guarniciones montadas en ranuras.
- El rozamiento de las guarniciones contra la superficie del cuerpo de la válvula es mínimo, logrando una elevada velocidad de conmutación y una larga duración de la vida de la misma.



EN ESTA ETAPA DE LANZAMIENTO ESTARÁN DISPONIBLES LOS SIGUIENTES MODELOS:

- MANDO NEUMÁTICO - REACCIÓN NEUMÁTICA (0.259.001.322)
- MANDO NEUMÁTICO - REACCIÓN A RESORTE (0.259.001.522)
- DOBLE MANDO NEUMÁTICO (0.259.001.722)
- MANDO ELÉCTRICO - REACCIÓN NEUMÁTICA (0.259.002.322/XXX)
- MANDO ELÉCTRICO - REACCIÓN A RESORTE (0.259.002.522/XXX)
- DOBLE MANDO ELÉCTRICO (0.259.002.722/XXX)

El resto de los modelos serán sustituidos paulatinamente y de acuerdo a como se vayan agotando los stocks.

MICRO EN LA PUNA JUJEÑA

MICRO, a través del equipo experto del Centro de Tecnología y Servicios NOA (San Miguel de Tucumán), visitó la Mina Salar de Olaroz Chico, ubicada en el Departamento Susques, al suroeste de la provincia de Jujuy, en la extensa meseta de altura de la región de la Puna jujeña, a 3900 msnm.

La mina es propiedad de la empresa Sales de Jujuy, conformada por Orocobre Limited, Toyota Tsushi Corp. y Jemse Sociedad del Estado de Jujuy. El proceso de esta industria implica la extracción de salmuera y luego la evaporación de la misma para obtener las sales que contienen litio. La finalidad de la visita fue asesorar respecto a las adecuaciones de los dispositivos neumáticos y de procesos, según las condiciones complejas de la mina. Por lo tanto, se hizo especial énfasis en la aplicación y beneficios de la línea de productos rilsanzados para ambientes agresivos.



Jorge Pérez, Jefe de Ingeniería de Ventas - MICRO, con vista de las piletas de evaporación de salmuera.



Germán Domínguez, Gerente del Centro de Tecnología y Servicios NOA (San Miguel de Tucumán).

CICLO DE CAPACITACIONES

La División Electroelectrónica de MICRO, representada por su responsable Damián Wasilkowski, desarrolló un ciclo de capacitaciones, con la colaboración de distribuidores de MICRO, orientado a difundir y explicar diversos temas referidos a este campo de acción: selección de variadores de frecuencia, PLC y HMI, control de servomotores.

- El 21 y 22 de noviembre se capacitó en Reconquista (Santa Fe), con 35 asistentes por cada seminario.
- El 24 de noviembre se realizó un seminario en Posadas (Misiones), con la participación de 52 asistentes.

Ambas disertaciones se realizaron en las instalaciones del distribuidor Servicios Industriales Fluidodinámicos S.A.

- El 1° de diciembre se dictó el seminario "Introducción al PLC y HMI".
 - El 6 de diciembre se desarrolló el seminario "Variadores de frecuencia y servomotores".
- Ambos llevados a cabo en las instalaciones del distribuidor Distritec S.A. (San Martín, Bs. As.), donde asistieron 20 personas por cada capacitación.



Capacitación en el distribuidor Servicios Industriales Fluidodinámicos S.A., Reconquista, Santa Fe.

ENCUENTRO EMPRESARIAL

RONDA DE NEGOCIOS LOCAL E INTERNACIONAL AVELLANEDA 2016

El 17 de noviembre se desarrolló una ronda de negocios organizada por la Unión Industrial de Avellaneda, en la Universidad Tecnológica Nacional (Facultad Regional Avellaneda).

Alrededor de 150 empresarios y casi una decena de representantes comerciales de embajadas participaron con éxito de la Ronda de Negocios Local e Internacional Avellaneda 2016.

Se trató del primer encuentro de este tipo, organizado por el Departamento de Comercio y Negociaciones Internacionales de la Unión Industrial de Avellaneda. Representantes del Departamento Comercial y de Capacitación de MICRO estuvieron presentes para intercambiar experiencias con los visitantes y demás expositores.

También el Expo Móvil se instaló en el predio de la Universidad, para exhibir las novedades tecnológicas y explicar el concepto de esta exposición rodante.



ACCIONES EN
EL EXTERIOR

COLOMBIA

22ª SEMANA DE LA SALUD
OCUPACIONAL.

CORPORACIÓN DE SALUD
OCUPACIONAL Y AMBIENTAL

Desde el 1º al 4 de noviembre, MICRO participó como sponsor oficial de la 22ª Semana de la Salud Ocupacional y del XXXVI Congreso de Ergonomía, Higiene, Medicina y Seguridad Ocupacional, llevados a cabo en Medellín. Además, se presentó un stand con aplicaciones tecnológicas que cumplen con los principios de la ergonomía como ser el sistema de manipulación por vacío "Jumbo".



BRASIL

DIVISIÓN "PROCESOS"

MICRO está desarrollando con fuerza la División "Procesos", en pos de ofrecer una completa línea de productos y un servicio integral a nuestros clientes actuales y potenciales de las industrias de este campo. Por lo tanto, MICRO ha sumado a su equipo de trabajo al Sr. Antonio Carlos do Nascimento, quien es un ingeniero mecánico con más de veinte años de experiencia en procesos industriales. Antonio Carlos comenzará a desempeñar sus funciones en enero próximo.

EVENTOS EN
ARGENTINA

SEMINARIO: TÉCNICAS DE VACÍO

El jueves 24 de noviembre, el Ing. Horacio Villa (Gerente de Capacitación de MICRO) disertó sobre Técnicas de Vacío, en la Universidad Nacional Arturo Jauretche.

BRINDIS EN LA UNIÓN
INDUSTRIAL DE AVELLANEDA

La Dra. Silvana Ridolfi, Directora del Grupo Micro y actual Vicepresidenta de la Unión Industrial de Avellaneda, participó junto a un centenar de socios, y con la presencia del Intendente Jorge Ferraresi, del brindis de fin de año que incluyó la conmemoración de los 15 años de la fundación del Departamento de Jóvenes Empresarios de la institución.



MICRO EN LINKEDIN

MICRO forma parte de la red social más grande del mundo laboral, LinkedIn, que posibilita el contacto directo con profesionales de distintos puntos del planeta y potencia el diálogo con las diferentes empresas y sectores. Los invitamos a formar parte de nuestra página de empresa ("MICRO automatización"), para estar al día con las últimas novedades corporativas e interactuar en este espacio virtual que nos acerca.

MICRO EN EL PAÍS

RED COMERCIAL
EN ARGENTINA

Automación
Micromecánica S.A.I.C.
www.microautomacion.com

Casa Matriz
Mariano Moreno 6546
B1875BLR Wilde - Buenos Aires
Tel.: (011) 4001 1901
Fax: (011) 4001 1902
micro@micro.com.ar

CTS Zona Norte GBA
Ruta Panamericana Km 29,5
Colectora Oeste (B1618DEE)
El Talar de Pacheco
Tel./Fax: (54 11) 4726 8383 rot.
micro-zngba@micro.com.ar

CTS Córdoba/ San Luis
Monseñor Cabrera 4892
Barrio Marqués de Sobremonte
X5008HJL - Córdoba
Tel./Fax: (0351) 476 7667 / 8300
micro-cordoba@micro.com.ar

CTS NOA
Frias Silva 166
T4000JPD S. M. de Tucumán
Tel./Fax: (0381) 438 1001 / 19
micro-noa@micro.com.ar

Distribuidores

Ciudad de Buenos Aires
UNIMAT
Tel./Fax: (011) 4686 4904 rot.
info@unimat-automacion.com.ar

Buenos Aires

Bahía Blanca
MATERMEC S.A.
Terrada 312 - (8000)
Tel./Fax: (0291) 454 5079 /
453 6850
matermec@speedy.com.ar

Caseros
AUTOMAX S.R.L.
Av. San Martín 1407 (1678)
Tel.: (011) 4759-8702 / 4750-8525
automaxsrl@ciudad.com.ar

La Plata
INJEC - Neumática y Automatización
Calle 56 n° 1882 (1900)
Tel.: (0221) 450-6830
Celular: (0221) 15 477 2040
injecmicro@hotmail.com

Lomas del Mirador
TECNO AIRE S.R.L.
Tel./Fax: (011) 4699 2222 / 2227
ventas@tecnoaire-srl.com

Mar del Plata
TECNOLOGÍA INTEGRAL S.A.
Tel./Fax: (0223) 476 0607 rot.
infomdp@tecgral.com.ar

Olavarría
SISTEMAS Y SERVICIOS S.A.
Tel./Fax: (02284) 45 0102 rot.
ventas@sistem.com.ar

Quilmes
TECNOLOGÍA INTEGRAL S.A.
Tel.: 0 800 333 6007 rot.
info@tecgral.com.ar

San Justo
DIN AUTOMACIÓN
Tel./Fax: (011) 4651 6721 / 4484 2074
info@dinautomacion.com.ar

San Martín
DISTRITEC S.A.
Tel. Comutador: (011) 4713 5400
consultas@distritec.com.ar

Córdoba
HELMFELT - RODOLFI
Tel./Fax: (0351) 471 4162 / 473 8591
admin@helmfelt-rodolfi.arnetbiz.com.ar

Mendoza/San Juan
PROTEC
Tel./Fax: (0261) 429 7710 /
423 6032
protec@tosojuan.com.ar

Misiones

Posadas
SERVICIOS INDUSTRIALES
FLUIDODINÁMICOS S.A.
Tel./Fax: (03752) 59 7170
ventaspos@serviciosind.com.ar

Neuquén
SUMINISTROS TÉCNICOS S.R.L.
Tel./Fax: (0299) 445 2952 rot.
sumtec@sumtec.com.ar

Santa Fe

Rafaela
CIRCUITOS Y SERVICIOS S.R.L.
Tel./Fax: (03492) 45 1390
cysrafaela@cyssrl.com.ar

Reconquista
SERVICIOS INDUSTRIALES
FLUIDODINÁMICOS S.A.
Tel./Fax: (03482) 42 3983
ventasrec@serviciosind.com.ar

Rosario
CIRCUITOS Y SERVICIOS S.R.L.
Tel./Fax: (0341) 436 0700
ventas@cyssrl.com.ar

PROEM S.R.L.
Tel.: (0341) 431 9564
Fax: (0341) 432 5083
proem@arnetbiz.com.ar

Santa Fe
PROEM S.R.L.
Tel./Fax: (0342) 453 1110
proemstafe@arnetbiz.com.ar

CIRCUITOS Y SERVICIOS S.R.L.
Tel./Fax: (0342) 455 5042
cyssantafe@arnetbiz.com.ar

Villa Constitución
FRATINI INGENIERÍA
Tel.: (03400) 47 0581 / 3662
Fax: (03400) 47 1151
fratini@cablet.net.com.ar

Tierra del Fuego
ELECTRO LAMBERTI
Tel./Fax: (02964) 43 3513 / 07
electroneumatica@speedy.com.ar

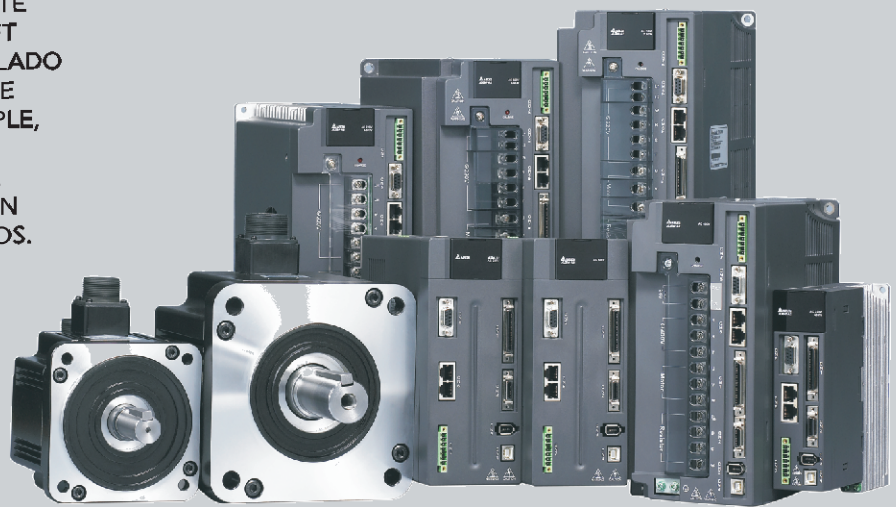
MiCROreport

PUBLICACIÓN DE AUTOMACIÓN MICROMECAÁNICA S.A.I.C.
Mariano Moreno 6546 Wilde, B1875BLR, Buenos Aires, Argentina.



SERVOMOTORES. CONTROL, PRECISIÓN Y VELOCIDAD. (PARTE II)

COMO ADELANTAMOS EN LA PRIMERA PARTE DE ESTE INFORME TÉCNICO, LAS HERRAMIENTAS DEL ISPSOFT (SOFTWARE DE PROGRAMACIÓN DE PLC DESARROLLADO POR NUESTRO PARTNER DELTA PARA EL CONTROL DE SERVOMOTORES) POSIBILITAN, DE FORMA MUY SIMPLE, CONTROLAR EXACTAMENTE LA POSICIÓN Y LA VELOCIDAD DE NUESTRO SERVOMOTOR. MEDIANTE SOLO DOS PARÁMETROS, LOGRAMOS INTERVENIR EN LOS PULSOS Y EN LA FRECUENCIA DE DICHS PULSOS.



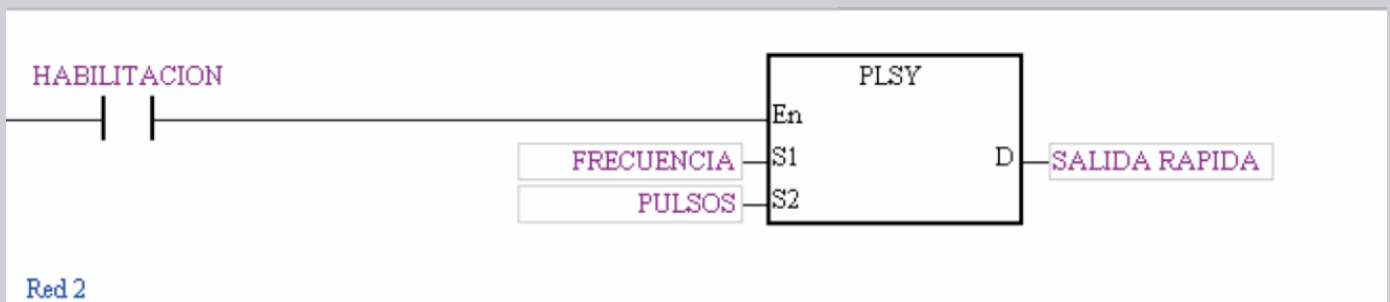
Servomotores y drives.

1) ¿CUÁN DIFÍCIL ES REALIZAR ESTE TIPO DE CONTROL?

Realmente es muy simple con algunas herramientas del ISPSOFT como ser:

- > PLSY/DPLSY (pulso y velocidad)
- > PLSR/DPLSR (pulso velocidad con rampas)
- > ZRN/DZRN (retorno a cero)
- > DRVA/DDVRA (movimiento absoluto)

A través de una única línea de programación y sin necesidad de ser un experto en la materia, podremos arrancar, frenar, acelerar y desacelerar a nuestro servomotor. De este modo, muchos usuarios no familiarizados con el manejo de este tipo de equipamiento podrán empezar a trabajar con esta tecnología. Por más que este tipo de control sea muy sencillo de aplicar, existe una infinidad de movimientos posibles a realizar de esta manera. Entre los más utilizados, destacamos los que mencionaremos a continuación.

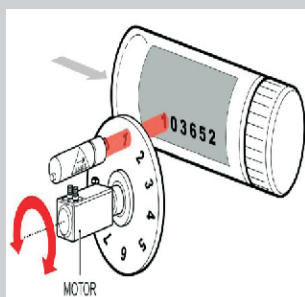
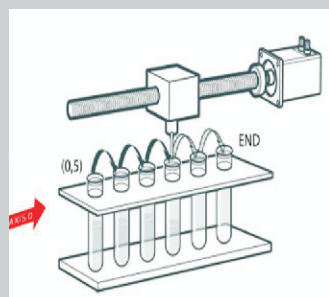
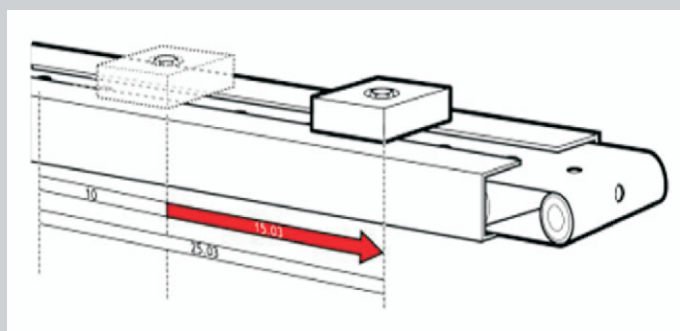


Función PLSY software ISPSOFT.

2) MOVIMIENTO INDEXADO

A través de esta clase de movimiento se le indica al servomotor cuántos pulsos debe desplazarse, ejecuta una acción, se le vuelve a indicar la cantidad de pulso a desplazarse nuevamente y vuelve a ejecutar una acción. Se realiza este ciclo de manera repetitiva.

Este tipo de movimiento es muy frecuente y lo podemos encontrar en movimientos lineales o rotantes. La ventaja de aplicar servomotores en esta clase de movimiento es su nivel elevado de precisión y sus niveles altos de aceleraciones.



3) MOVIMIENTO POR CONTROL DE REGISTRO

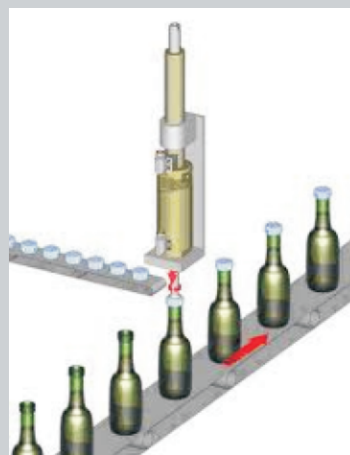
Este tipo de movimiento parece muy similar al indexado, pero es bastante diferente en el modo de controlar el movimiento.

Suponiendo que tenemos una cinta transportadora con botellas, estas mismas deberían moverse asociadas al servomotor pero, en este caso, en vez de indicarle que frenen cuando lleguen a la cantidad de pulsos definidos, la señal de frenado se genera por medio de un sensor de posición. Una vez que frena, realiza la acción correspondiente y vuelve a iniciar el ciclo.

Si lo manejásemos solo por pulsos no sabríamos cuándo

hay botellas y cuándo no.

La gran ventaja de aplicar servomotores en esta clase de movimiento es que no necesitamos utilizar frenos o embragues mecánicos, reduciendo los sistemas mecánicos de manera considerable.

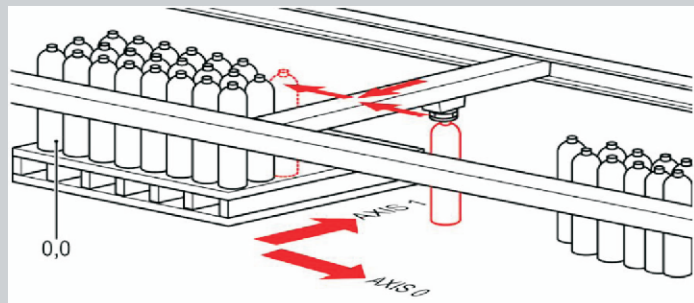


4) PICK AND PLACE

Este movimiento es utilizado para tomar una pieza en una posición y posicionarla en otra, desplazando la pieza en una recta, en un plano o en el espacio.

Este tipo de movimiento también lo podemos realizar con las herramientas básicas de pulso y velocidad, siempre y cuando no se necesite hacer una interpolación de eje (mover ejes al mismo tiempo con un determinado sincronismo).

En el caso de tener que hacer una interpolación, ya necesitaremos recurrir a otras herramientas disponibles en el ISPSOft. Sin embargo, estas herramientas requieren más estudio del movimiento a efectuar.



Recuerden que pueden descargar el ISPSOft desde nuestra página web (microautomacion.com), ingresando a la sección "Productos" → "Catálogo", dentro de la opción "División Electroelectrónica"

