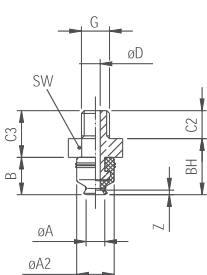


Ventosas planas PFYN

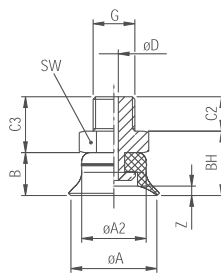
- Ventosa universal para un amplio espectro de requerimientos, particularmente para piezas planas.
- Diseño optimizado que brinda altas fuerzas de aspiración con dimensiones pequeñas.
- Bajo volumen interno, permitiendo ciclos más cortos, pudiendo usarse generadores de vacío pequeños.
- Materiales: caucho nitrílico (NBR), caucho de silicona (SI) y material para alta temperatura (HT1).



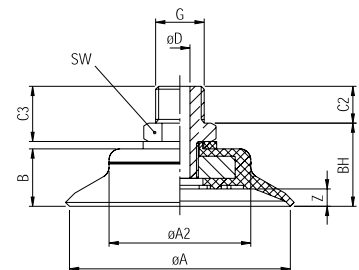
Tipo	Ventosas rosca macho			Ventosas rosca hembra			Junta de repuesto		
	NBR	SI	HT1	NBR	SI	HT1	NBR	SI	HT1
PFYN 3,5	0.310.100.277	0.310.100.283	-	-	-	-	0.310.100.004	0.310.100.024	-
PFYN 5	0.310.100.137	0.310.100.151	0.310.111.130	0.310.100.081	0.310.100.095	0.310.111.144	0.310.100.007	0.310.100.027	0.310.111.158
PFYN10 (M5)	0.310.100.140	0.310.100.154	0.310.111.133	0.310.100.084	0.310.100.098	0.310.111.147	0.310.100.010	0.310.100.030	0.310.111.161
PFYN10 (G1/8)	0.310.100.279	0.310.100.285	0.310.111.134	0.310.100.255	0.310.100.261	0.310.111.148	0.310.100.010	0.310.100.030	0.310.111.161
PFYN 20	0.310.100.142	0.310.100.156	0.310.111.136	0.310.100.086	0.310.100.100	0.310.111.150	0.310.100.012	0.310.100.032	0.310.111.163
PFYN 30	0.310.100.144	0.310.100.158	0.310.111.138	0.310.100.088	0.310.100.102	0.310.111.152	0.310.100.014	0.310.100.034	0.310.111.165
PFYN 40	0.310.100.146	0.310.100.160	0.310.111.140	0.310.100.090	0.310.100.104	0.310.111.154	0.310.100.016	0.310.100.036	0.310.111.167
PFYN 50	0.310.100.147	0.310.100.161	0.310.111.141	0.310.100.091	0.310.100.105	0.310.111.155	0.310.100.017	0.310.100.037	0.310.111.168
PFYN 60	0.310.100.148	0.310.100.162	-	0.310.100.092	0.310.100.106	-	0.310.100.018	0.310.100.038	-
PFYN 80	0.310.100.149	0.310.100.163	-	0.310.100.093	0.310.100.107	-	0.310.100.019	0.310.100.039	-
PFYN 95	0.310.100.150	0.310.100.164	-	0.310.100.094	0.310.100.108	-	0.310.100.020	0.310.100.040	-



PFYN 3,5



PFYN 5 ... PFYN 50



PFYN 60 ... PFYN 95

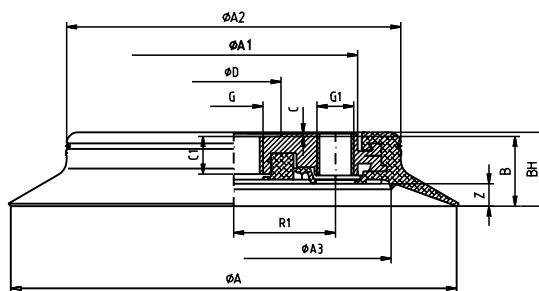
Tipo	ØA	ØA2	B	BH	BH-L	C	C1	C2	C3	ØD	G	Z	SW	Fuerza aspirac. (N)
PFYN 3,5	3,5	4	4	6	-	-	-	3	5	1	M3	0,5	5	0,42
PFYN 5	5	7,5	6,5	11,5	16,5	10	5,5	4,5	9,5	2	M5	0,9	8	0,75
PFYN10 (M5)	10	8,5	7,5	12,5	17,5	10	5,5	4,5	9,5	2	M5	1,3	8	4
PFYN10 (G1/8)	10	8,5	7,5	12,5	23,5	16	9	8	13	2	G1/8"	1,3	14	4
PFYN 20	20	12	10	15	26	16	9	8	13	2	G1/8"	2,3	14	15,5
PFYN 30	30	11	12	17	28	16	9	8	13	2,4	G1/8"	2	14	34
PFYN 40	40	21	14	19	30	16	9	8	13	2,4	G1/8"	3,5	14	57,7
PFYN 50	50	23	15	20	31	16	9	8	13	2,4	G1/8"	4	14	91
PFYN 60	60	38,5	16	23	39	21	11	10	15	5,5	G1/4"	5	17	125
PFYN 80	80	53	18	25	41	21	11	10	15	5,5	G1/4"	6	17	260
PFYN 95	95	68	18,5	25,5	41,5	21	11	10	15	5,5	G1/4"	6	17	350
PFYN 95	95	68	18,5	25,5	41,5	21	11	10	15	5,5	G1/4"	6	17	350

Ventosas planas SPU

- Ventosa universal para superficies lisas y ligeramente rugosas, por ejemplo vidrio, chapa cascarillada, madera natural, etc.
- Posee superficies de apoyo en la cara inferior, evitando deformaciones en piezas de pared delgada.
- Para conexión y montaje, usar los elementos de fijación Flexolink FLK o las bielas elásticas FSTE/FSTA.
- Materiales: caucho nitrílico (NBR).



Tipo	NBR	ØA	ØA1	ØA2	ØA3	B	C	C1	ØD	ØG	ØG1	R1	Z	BH	Fuerza aspirac. (ØA) (N)	Fuerza aspirac. (ØA3) (N)
SPU 100	0.310.101.107	100	38	66	63	25	1	13	22	G1/4"	-	-	8	26	425	185
SPU 125	0.310.101.102	125	63	91	88	25	1	13	22	G1/4"	G1/4"	22	8	26	660	365
SPU 160	0.310.101.116	160	89	120	113	25	1	13,5	34	G1/2"	G1/4"	36,5	8	26,5	1090	600
SPU 210	0.310.101.092	210	138	170	163	25	1	13,5	34	G1/2"	G1/4"	36,5	8	26,5	1870	1250
SPU 250	0.310.101.097	250	178	210	203	25	1	13,5	34	G1/2"	G1/2"	76	8	26,5	2650	1940
SPU 300	0.310.101.134	300	228	260	253	25	1	13,5	34	G1/2"	G1/2"	76	8	26,5	3810	3010

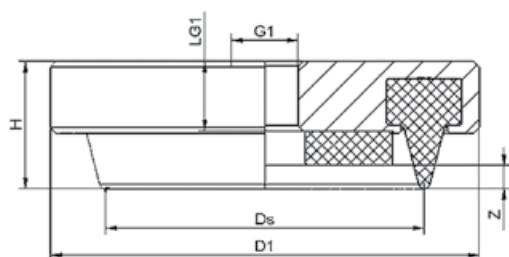


Ventosas planas SPK

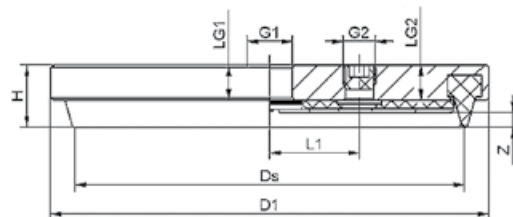
- Ventosa especial para superficies muy rugosas y estructuradas, por ej. vidrio ornamental, chapa corrugada, piedra natural desbastada, etc.
- Exclusivo canto sellador de material EPDM con placa soporte de aluminio.
- Posee superficies de apoyo en la cara inferior, evitando deformaciones en piezas de pared delgada.
- Para conexión y montaje, usar los elementos de fijación Flexolink FLK o las bielas elásticas FSTE/FSTA.



Tipo	CR	Junta de repuesto	Fuerza aspirac. (N)	Dimensiones en mm								
				D1	Ds	G1	G2	H	L1	LG1	LG2	Z
SPK 55	0.310.112.060	0.310.112.072	121	70	55	G1/4"	-	22	-	11,5	-	4
SPK 80	0.310.112.061	0.310.112.073	256	95	80	G1/4"	G1/4"	22	22	11,5	12	4
SPK 110	0.310.112.062	0.310.112.074	471	130	110	G1/2"	G1/4"	25,5	36,5	14,5	15	6
SPK 160	0.310.112.063	0.310.112.075	1060	179	159	G1/2"	G1/4"	25,5	36,5	14,5	15	6
SPK 200	0.310.112.064	0.310.112.076	1700	219	199	G1/2"	G1/2"	25,5	76	14,5	15	6
SPK 250	0.310.112.065	0.310.112.077	2714	269	249	G1/2"	G1/2"	25,5	76	14,5	15	6



SPK 55



SPK 80 a 250

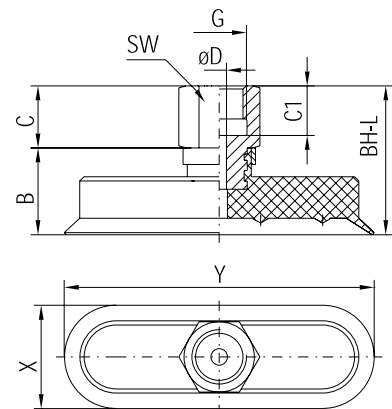
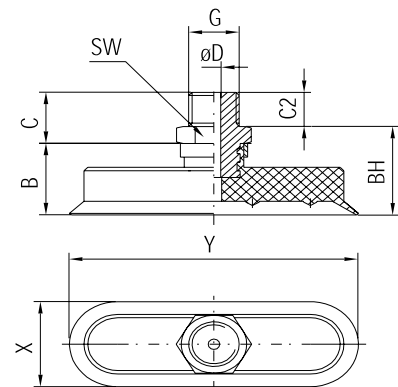
Ventosas planas ovaladas SGON

- Ventosa para piezas estrechas y alargadas, por ejemplo perfiles y tubos.
- Diseño optimizado que brinda altas fuerzas de aspiración con dimensiones pequeñas.
- Bajo volumen interno, permitiendo ciclos más cortos, pudiendo usarse generadores de vacío pequeños.
- Materiales: caucho nitrílico (NBR), caucho de silicona (SI) y material para alta temperatura (HT1).



Tipo	Ventosas rosca macho			Ventosas rosca hembra		
	NBR	SI	HT1	NBR	SI	HT1
SGON 5 x 15	0.310.500.106	0.310.500.120	0.310.500.407	0.310.500.105	0.310.500.119	0.310.500.418
SGON 6 x 18	0.310.500.104	0.310.500.118	0.310.500.408	0.310.500.103	0.310.500.117	0.310.500.419
SGON 8 x 24	0.310.500.102	0.310.500.088	0.310.500.409	0.310.500.101	0.310.500.087	0.310.500.420
SGON 10 x 30	0.310.500.100	0.310.500.116	0.310.500.410	0.310.500.099	0.310.500.115	0.310.500.421
SGON 15 x 45	0.310.500.098	0.310.500.114	0.310.500.411	0.310.500.097	0.310.500.113	0.310.500.422

Tipo	Junta de repuesto		
	NBR	SI	HT1
SGON 5 x 15	0.310.500.071	0.310.500.079	0.310.500.429
SGON 6 x 18	0.310.500.072	0.310.500.080	0.310.500.430
SGON 8 x 24	0.310.500.151	0.310.500.157	0.310.500.437
SGON 10 x 30	0.310.500.152	0.310.500.158	0.310.500.438
SGON 15 x 45	0.310.500.153	0.310.500.159	0.310.500.439



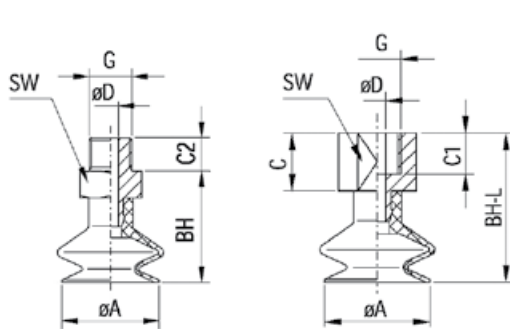
	B	C	C1	C2	ØD	ØG	X	Y	SW	BH-L	BH	Fuerza aspiración (N)
SGON 5 x 15	12	10	5,5	5	2	M5	5	15	8	22	17	3,1
SGON 6 x 18	12	10	5,5	5	2	M5	6	18	8	22	17	4,5
SGON 8 x 24	12	13	9	8	3,5	G1/8"	8	24	14	25	17	8
SGON 10 x 30	12	13	9	8	3,5	G1/8"	10	30	14	25	17	12,2
SGON 15 x 45	21	15	12	10	3,5	G1/4"	15	45	17	36	26	28,2

Ventosas de fuelle FSGA (1,5 pliegues)

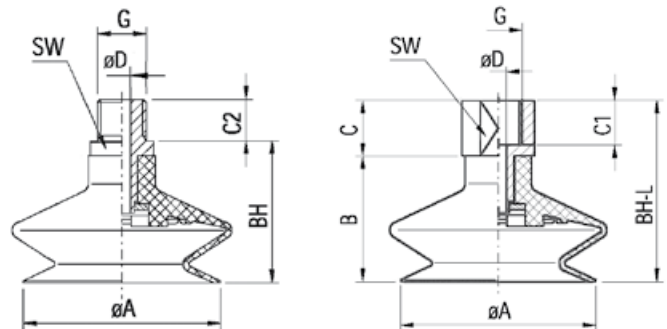
- Ventosa universal para casi todos los casos de aplicación, particularmente para piezas desiguales o en caso de necesidad de compensación de altura.
- Diseño con fuelle de 1,5 pliegues, permitiendo un efecto amortiguador óptimo al colocar sobre la pieza.
- La rigidez del pliegue superior da buena estabilidad contra fuerzas horizontales en altas aceleraciones.
- Labio sellador suave se adapta bien a piezas abombadas o con desniveles.
- Materiales: caucho nitrílico (NBR), caucho de silicona (SI) y material para alta temperatura (HT1).



Tipo	Ventosas rosca macho			Ventosas rosca hembra			Junta de repuesto		
	NBR	SI	HT1	NBR	SI	HT1	NBR	SI	HT1
FSGA 11 - 1/8	0.310.600.075	0.310.600.085	-	0.310.600.061	0.310.600.068	-	0.310.600.095	0.310.600.098	-
FSGA 11 - M5	0.310.600.076	0.310.600.086	-	-	-	-	0.310.600.095	0.310.600.098	-
FSGA 16 - 1/8	0.310.600.077	0.310.600.087	0.310.601.228	0.310.600.062	0.310.600.069	0.310.601.233	0.310.600.096	0.310.600.099	0.310.601.248
FSGA 16 - M5	0.310.600.078	0.310.600.088	0.310.601.229	-	-	-	0.310.600.096	0.310.600.099	0.310.601.248
FSGA 20 - 1/8	0.310.600.390	0.310.600.393	0.310.600.936	0.310.600.389	0.310.600.392	0.310.600.952	0.310.600.373	0.310.600.374	0.310.600.870
FSGA 20 - M5	0.310.600.388	0.310.600.391	0.310.600.937	-	-	-	0.310.600.373	0.310.600.374	0.310.600.870
FSGA 33 - 1/4	0.310.600.081	0.310.600.091	0.310.600.941	0.310.600.064	0.310.600.071	0.310.600.957	0.310.600.130	0.310.600.126	0.310.600.873
FSGA 43 - 1/4	0.310.600.082	0.310.600.092	0.310.600.942	0.310.600.065	0.310.600.072	0.310.600.958	0.310.600.131	0.310.600.127	0.310.600.874
FSGA 53 - 1/4	0.310.600.083	0.310.600.093	-	-	-	-	0.310.600.132	0.310.600.128	-
FSGA 63 - 1/4	0.310.600.685	0.310.600.686	-	-	-	-	0.310.600.688	0.310.600.689	-
FSGA 78 - 1/4	0.310.600.084	0.310.600.094	-	-	-	-	0.310.600.133	0.310.600.129	-



FSGA 11 ... FSGA 25



FSGA 33 ... FSGA 78

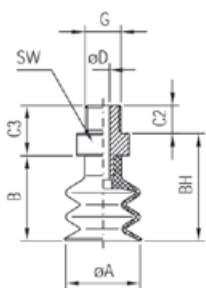
	ØA	C	C1	C2	ØD	G	SW	BH	BH-L	Fuerza aspiración (N)	Fuerza arranque (N)
FSGA 11 - 1/8	11	12	8,5	7,5	3,5	G1/8"	14	22	28	0,95	3,8
FSGA 11 - M5	11	-	-	5	2,5	M5	7	21	21	0,95	3,8
FSGA 16 - 1/8	16	12	8,5	7,5	3,5	G1/8"	14	25	31	2,3	6,7
FSGA 16 - M5	16	-	-	5	2,5	M5	7	24	24	2,3	6,7
FSGA 20 - 1/8	19	12	8,5	7,5	3,5	G1/8"	14	21,5	27,5	4,7	10,7
FSGA 20 - M5	19	-	-	4,5	2,5	M5	7	20,5	20,5	4,7	10,7
FSGA 33 - 1/4	33	15	12	11	4,4	G1/4"	17	31	42	13,6	39,6
FSGA 43 - 1/4	43	15	12	11	4,4	G1/4"	17	32	43	22,8	64,5
FSGA 53 - 1/4	53	15	12	11	4,4	G1/4"	17	38	-	51,3	95
FSGA 63 - 1/4	63	15	12	11	4,4	G1/4"	17	38	-	85	135
FSGA 78 - 1/4	78	15	12	11	4,4	G1/4"	17	53	-	137,4	218

Ventosas de fuelle FSG (2,5 pliegues)

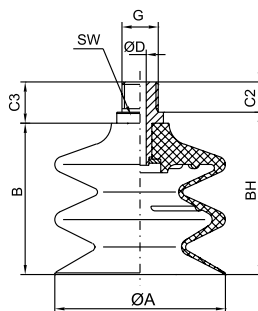
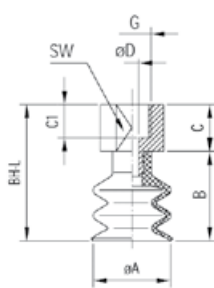
- Ventosa universal para piezas muy desiguales o en caso de necesidad de fuerte compensación de altura.
- Diseño con fuelle de 2,5 pliegues, permitiendo un efecto amortiguador óptimo al colocar sobre la pieza.
- Pliegues suaves y adaptables dan elevada carrera a la ventosa.
- Labio sellador suave se adapta bien a piezas abombadas o con desniveles.
- Materiales: caucho nitrílico (NBR), caucho de silicona (SI) y material para alta temperatura (HT1).



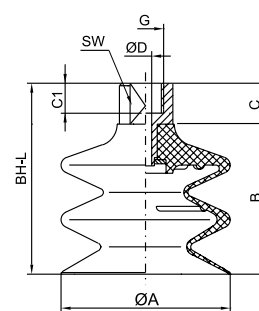
Tipo	Ventosas rosca macho			Ventosas rosca hembra			Junta de repuesto		
	NBR	SI	HT1	NBR	SI	HT1	NBR	SI	HT1
FSG 7 - 1/8	0.310.600.020	0.310.600.034	-	0.310.600.001	0.310.600.010	-	0.310.600.050	0.310.600.055	-
FSG 7 - M5	0.310.600.021	0.310.600.035	-	-	-	-	0.310.600.050	0.310.600.055	-
FSG 9 - 1/8	0.310.600.022	0.310.600.036	0.310.600.962	0.310.600.002	0.310.600.011	0.310.600.978	0.310.600.051	0.310.600.056	0.310.600.878
FSG 9 - M5	0.310.600.023	0.310.600.037	0.310.600.963	-	-	-	0.310.600.051	0.310.600.056	0.310.600.878
FSG 14 - 1/8	0.310.600.024	0.310.600.038	0.310.600.966	0.310.600.003	0.310.600.012	0.310.600.982	0.310.600.052	0.310.600.057	0.310.600.880
FSG 14 - M5	0.310.600.025	0.310.600.039	0.310.600.967	-	-	-	0.310.600.052	0.310.600.057	0.310.600.880
FSG 20 - 1/8	0.310.600.028	0.310.600.042	0.310.601.239	0.310.600.005	0.310.600.014	0.310.601.245	0.310.600.054	0.310.600.059	0.310.601.253
FSG 20 - M5	0.310.600.029	0.310.600.043	0.310.601.240	-	-	-	0.310.600.054	0.310.600.059	0.310.601.253
FSG 32 - 1/4	0.310.600.030	0.310.600.044	0.310.601.241	0.310.600.006	0.310.600.015	0.310.601.246	0.310.600.140	0.310.600.144	0.310.601.254
FSG 42 - 1/4	0.310.600.031	0.310.600.045	0.310.600.974	0.310.600.007	0.310.600.016	0.310.600.990	0.310.600.141	0.310.600.145	0.310.600.885
FSG 52 - 1/4	0.310.600.582	0.310.600.586	-	0.310.600.584	0.310.600.587	-	0.310.600.583	0.310.600.585	-
FSG 62 - 1/4	0.310.600.032	0.310.600.046	-	0.310.600.008	0.310.600.017	-	0.310.600.142	0.310.600.146	-



FSG 7 ... FSG 25



FSG 32 ... FSG 62



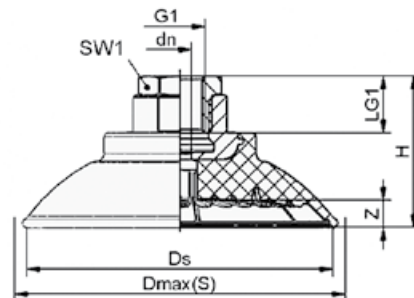
	ØA	B	C	C1	C2	C3	ØD	ØG	SW	BH	BH-L	Fuerza aspiración (N)	Fuerza arranque (N)
FSG 7 - 1/8	6,5	14	12	8,5	7,5	13,5	3,5	G1/8"	14	20	26	0,1	0,9
FSG 7 - M5	6,5	14	-	-	5	10	2,5	M5	7	19	19	0,1	0,9
FSG 9 - 1/8	9	15	12	8,5	7,5	13,5	3,5	G1/8"	14	21	27	0,68	2,3
FSG 9 - M5	9	15	-	-	5	10	2,5	M5	7	20	20	0,68	2,3
FSG 14 - 1/8	14	22	12	8,5	7,5	13,5	3,5	G1/8"	14	28	34	1,17	5,7
FSG 14 - M5	14	22	-	-	5	10	2,5	M5	7	27	27	1,17	5,7
FSG 20 - 1/8	20	22	12	8,5	7,5	13,5	3,5	G1/8"	14	28	34	3,8	12,1
FSG 20 - M5	20	22	-	-	5	10	2,5	M5	7	27	27	3,8	12,1
FSG 32 - 1/4	32	37,5	15	12	11	15	4,4	G1/4"	17	41,5	52,5	12	36,9
FSG 42 - 1/4	42	46	15	12	11	15	4,4	G1/4"	17	50	61	13,6	44

Ventosas para chapa redondas planas SAF

- Ventosa especial para chapas, particularmente chapas de carrocería de pared delgada, y otras piezas sensibles.
- Estructura especial de la cara inferior da máxima absorción de cargas laterales, altas cargas dinámicas, también en el caso de chapas engrasadas.
- Apoyo interior estructurado evita el embutido en chapas delgadas de aluminio.
- Labio sellador suave y adaptable optimiza la hermetización también con superficies levemente abombadas.
- Materiales: caucho nitrílico (NBR) dureza 60 ±5 Shore A.



Tipo	NBR (60±5)	dN	Ds	D max. (S)	G1 fêmea	H	LG1	SW1	Z	Fuerza aspirac. (N)	Carga transversal (chapa seca) (N)	Carga transv. (chapa engrasada) (N)
SAF 40	0.310.110.508	4	41	46	G1/4"	22	12	17	4	69	52	50
SAF 50	0.310.110.510	6	50	56	G3/8"	28	15	22	5	100	80	76
SAF 60	0.310.110.512	6	61	67	G3/8"	31	15	22	6	150	105	85
SAF 80	0.310.110.514	6	83	89	G3/8"	35	15	22	7.6	272	205	180
SAF 100	0.310.110.516	6	103	110	G3/8"	36	15	22	9.5	430	310	300
SAF 125	0.310.110.518	9	128	135	G3/8"	43	15	22	12.5	660	475	400



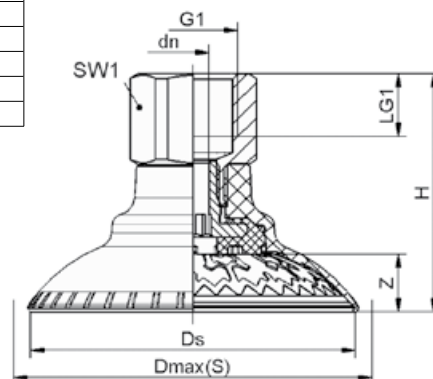
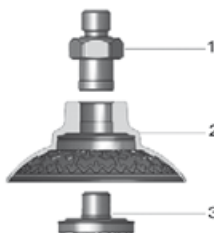
Ventosas para chapa tipo campana SAXM

- Ventosa para alta velocidad de proceso con grandes fuerzas de retención vertical y lateral para la manipulación rápida de chapas y componentes de carrocería
- Manipulación de piezas con superficie aceitada
- Carga y descarga de máquinas de mecanizado de metal CNC y de máquinas de corte por láser
- Manipulación de platinas en desafiladores de chapa
- Manipulación de piezas con superficies convexas



Tipo	Rosca hembra G3/8"	G1	dN	Ds	Ds máx.	H	LG1	Z	Fuerza aspir. (N)	Fuerza lateral (N)
SAXM 30 ED-85	0.311.900.015	G3/8"	30	31,6	35,2	33	12	4,3	39	32
SAXM 50 ED-85	0.311.900.025	G3/8"	50	51,5	58,4	43	12	8,4	109	58
SAXM 80 ED-85	0.311.900.035	G3/8"	80	83	92,2	48	12	13,9	270	150
SAXM 100 ED-85	0.311.900.040	G3/8"	100	102,4	111,1	57	12	17,1	412	230
SAXM 115 ED-85	0.311.900.045	G3/8"	115	118	129,4	60	12	20	549	320

Repuesto	Reparo lábio externo (1)	Conexão inferior (3)	Conexão superior (1)
SAXM 30 ED-85	0.311.900.004	0.310.602.803	0.310.602.737
SAXM 50 ED-85	0.311.900.006	0.310.602.804	0.310.602.743
SAXM 80 ED-85	0.311.900.008	0.310.602.804	0.310.602.743
SAXM 100 ED-85	0.311.900.009	0.310.602.805	0.310.602.748
SAXM 115 ED-85	0.311.900.010	0.310.602.805	0.310.602.748



Ventosas para chapa redonda con fuelle SAB

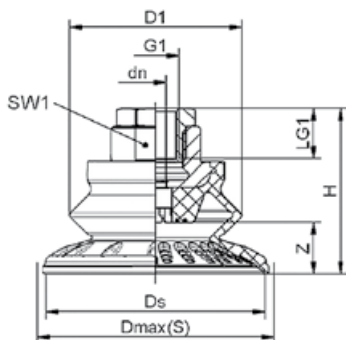
- Ventosa especial para chapa con fuerte abombamiento, y chapas de carrocería de pared delgada, así como otras piezas sensibles.
- Diseño con fuelle de 1,5 pliegues, se adapta a piezas con desniveles y amortigua el contacto. Rigidez del pliegue superior de buena estabilidad contra fuerzas horizontales en altas aceleraciones. Estructura especial de la cara inferior da máxima absorción de cargas laterales, altas cargas dinámicas, también en el caso de chapas engrasadas.
- Apoyo interior estructurado evita el embutido en chapas delgadas de aluminio.
- Labio sellador suave y adaptable optimiza la hermetización también con superficies levemente abombadas.
- Materiales: caucho nitrílico (NBR).



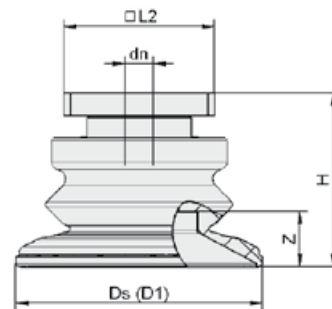
Tipo	con Rosca hembra	con Adaptador rectangular
SAB 22	0.310.601.650	-
SAB 30	0.310.601.198	-
SAB 30	-	0.310.601.203
SAB 40	0.310.600.670	-
SAB 40	-	0.310.601.054
SAB 50	0.310.600.672	-
SAB 50	-	0.310.601.055
SAB 60	0.310.600.674	-
SAB 60	-	0.310.601.056
SAB 80	0.310.600.676	-
SAB 80	-	0.310.601.057
SAB 100	0.310.600.678	-
SAB 100	-	0.310.601.058
SAB 125	0.310.600.680	-
SAB 125	-	0.310.601.059

D1	dN	Ds	G1 hembra	□L2	H	LG1	SW1	Z
22	3,5	21	G3/8"	-	41	9,5	22	5,8
34	4	32	G3/8"	-	44	9,5	22	9
34	4	32	-	32	31,2	-	-	9
45	4	42	G1/4"	-	29	12	22	10
45	4	42	-	32	31,2	-	-	10
56	6	52	G3/8"	-	37	15	22	11,5
56	6	52	-	32	36,5	-	-	11,5
67	6	63	G3/8"	-	41,5	15	22	14,5
67	6	63	-	32	41	-	-	14,5
89	6	83	G3/8"	-	50	15	22	22
89	6	83	-	32	49,5	-	-	22
110	6	103	G3/8"	-	57	15	22	26
110	6	103	-	32	56,5	-	-	26
135	9	128	G3/8"	-	68	15	22	32
135	9	128	-	32	67,5	-	-	32

Ventosas SAB con rosca hembra



Ventosas SAB con adaptador rectangular



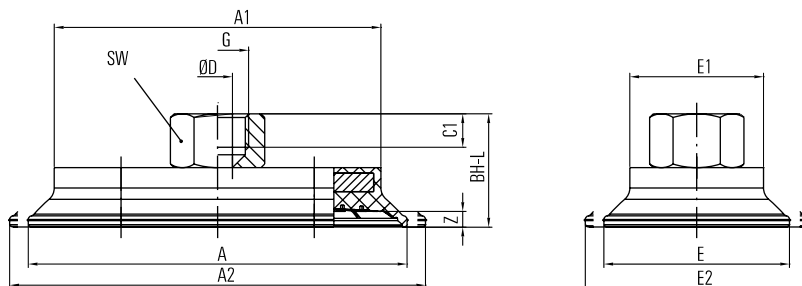
Tipo	Ø Int. Tubo recom.	Fuerza aspirac. (N)	Fuerza arranque (N)	Carga paral. (chapa seca) (N)	Carga paral. (chapa engras.) (N)
SAB 22	4	16	24	18	6
SAB 30	4	22	33	30	13
SAB 40	4	38	59	36	33
SAB 50	4	53	87	55	52
SAB 60	4	82	130	82	77
SAB 80	6	135	221	145	140
SAB 100	6	190	357	220	214
SAB 125	9	250	558	352	335

Ventosas para chapa ovaladas planas SAOF

- Ventosa especial para chapas, particularmente chapas de carrocería de pared delgada y forma alargada, tales como perfiles, tubos y aletas.
- Estructura especial de la cara inferior da máxima absorción de cargas laterales, altas cargas dinámicas, también en el caso de chapas engrasadas.
- Apoyo interior estructurado evita el embutido en chapas delgadas de aluminio.
- Labio sellador suave y adaptable optimiza la hermetización también con superficies levemente abombadas.
- Materiales: caucho nitrílico (NBR) dureza 60 ±5 Shore A. (Opción 45 Shore A).



Tipo	NBR (60±5)	A	A1	A2	B	BH-L	C	C1	ØD	E	E1	E2	ØG	Z	SW	Fuerza aspirac. (N)	Carga transversal (chapa seca) (N)	Carga transv. (chapa engrasada) (N)
SAOF 90 x 30	0.310.500.266	92	85	94	12,7	26,7	14	8	6	32	25	34	G1/4"	3	17	122	96	64
SAOF 80 x 40	0.310.500.269	82	67	85	14	28	14	8	6	40	25	43	G1/4"	4	17	140	110	100
SAOF 100 x 50	0.310.500.272	102	88	106	16	30,5	14,5	9	8	50	36	54	G3/8"	5	22	217	181	121



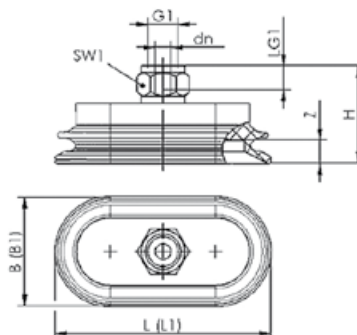
Ventosas para chapa ovaladas con fuelle SAOB

- Ventosa especial para chapas con fuerte abombamiento, particularmente chapas de carrocería de pared delgada y forma alargada, tales como tubos, perfiles o aletas.
- Diseño con fuelle de 1,5 pliegues, se adapta a piezas con desniveles y amortigua el contacto. Rigidez del pliegue superior da buena estabilidad contra fuerzas horizontales en altas aceleraciones. Estructura especial de la cara inferior da máxima absorción de cargas laterales, altas cargas dinámicas, también en el caso de chapas engrasadas.
- Apoyo interior estructurado evita el embutido en chapas delgadas de aluminio.
- Labio sellador suave y adaptable optimiza la hermetización también con superficies levemente abombadas.
- Materiales: caucho nitrílico (NBR).



Tipo	NBR	B	B1**	dn	G1	H	L	L1**	LG1	SW1	Z	Fuerza aspir. (N)	Fuerza arranque (N)	Carga transv. (chapa seca) (N)	Carga transv. (chapa engrasada) (N)
SAOB 60 x 30	0.310.600.904	32	33	6	G3/8"	35	62	63	9	22	7	38	55	57	52
SAOB 80 x 40	0.310.600.906	42	43	6	G3/8"	37,7	82	83	9	22	9	65	100	100	95
SAOB 110 x 55	0.310.600.895	57	59	8	G3/8"	43,5	112	114	9	22	13	110	185	180	161
SAOB 140 x 70	0.310.600.897	72	75	8	G3/8"	47,5	143	146	9	22	16,5	165	258	287	255

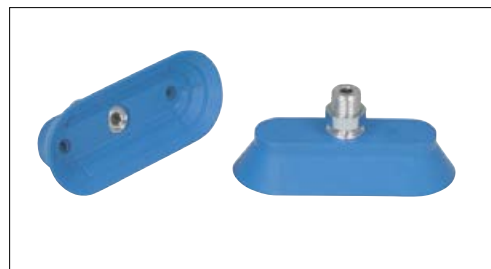
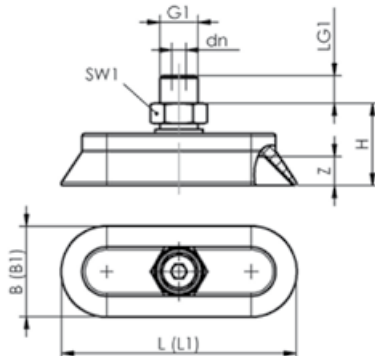
** Medidas exteriores de la ventosa cuando está aspirando



Códigos en **negrito**: Entrega inmediata, salvo venda prévia.

Ventosas forma campana SAOG

- Ventosa de NBR extra flexible con dureza de material 45 Shore A.
- Optima adaptación a piezas estrechas o muy abombadas.
- Manipulación de chapas delgadas y de aluminio sin provocar deformaciones gracias a su apoyo interno.



Códigos em **negrito**: Entrega inmediata, salvo venda prévia.

Tipo	MiCRO	B	B1	dn	G1	H	L	L1	LG1	SW1	Z	Fuerza de aspiración (N)
SAOG 60X20 G1/4 IG	0.310.111.755	21,5	26	6	G1/4"	29	61,5	66	9,5	17	4,5	56
SAOG 80X30 G1/4 IG	0.310.111.659	31,3	36	6	G1/4"	32	81,3	86	9,5	17	5,5	105
SAOG 95X40 G1/4 IG	0.310.111.660	41,3	46	6	G1/4"	35	96,5	12	9,5	17	6	165

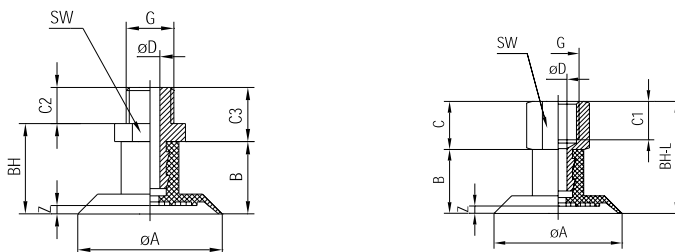
Ventosas para láminas y papel SGPN

- Ventosas especiales para el manejo de papeles y láminas.
- Labio sellador plano, largo y saliente, y con apoyo interior: evita que las láminas sean "absorbidas".
- Materiales: caucho natural (NK) especialmente suave, con dureza de 40 Shore A.



Códigos em **negrito**: Entrega inmediata, salvo venda prévia.

Tipo	Ventosa rosca macho NK	Ventosa rosca hembra NK	Junta de repuesto	Fuerza de aspiración (N)
SGPN 15	0.310.110.315	0.310.110.181	0.310.110.318	5,5
SGPN 20	0.310.110.316	0.310.110.180	0.310.110.319	8,5
SGPN 24	0.310.110.317	0.310.110.182	0.310.110.320	11
SGPN 30	0.310.100.791	0.310.100.790	0.310.100.787	19
SGPN 34	0.310.110.831	0.310.110.830	0.310.110.829	25
SGPN 40	0.310.100.795	0.310.100.794	0.310.100.789	33



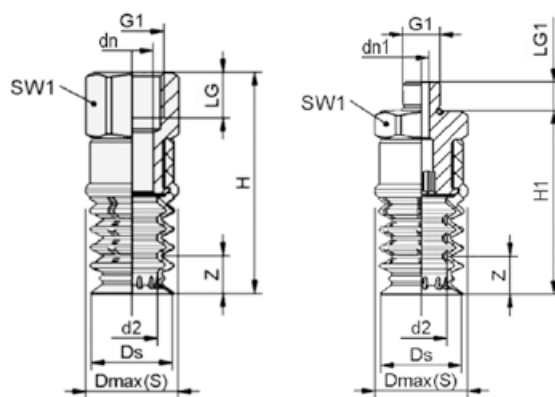
	ØA	B	C	C1	C2	C3	ØD	ØG	SW	BH	BH-L	Z
SGPN 15	15	9,8	12	8	7,5	13,5	3,5	G1/8"	14	15,8	21,8	0,8
SGPN 20	20	10,3	12	8	7,5	13,5	3,5	G1/8"	14	16,3	22,3	1,3
SGPN 24	25	10,8	12	8	7,5	13,5	3,5	G1/8"	14	16,8	22,8	1,8
SGPN 30	30	23	15	12	10	15	5,5	G1/4"	17	28	38	2,3
SGPN 34	35	23	15	12	10	15	5,5	G1/4"	17	28	38	2,3
SGPN 40	40	20	15	12	10	15	5,5	G1/4"	17	25	35	2,3

Ventosas para embalaje SPB4

- Ventosa de fuelle SPB4 con 4,5 pliegues y labio sellador suave y flexible para la manipulación de productos finos de forma inestable, como bolsas u otros envases de films plásticos
- Excelente manipulación de bolsas rellenas de productos sólidos o líquidos
- Fuelle de ventosa con refuerzo especial para mayor estabilidad
- Uso en procesos rápidos de envasado, especialmente en combinación con robot tipo araña
- Material apto para productos alimenticios: silicona SI



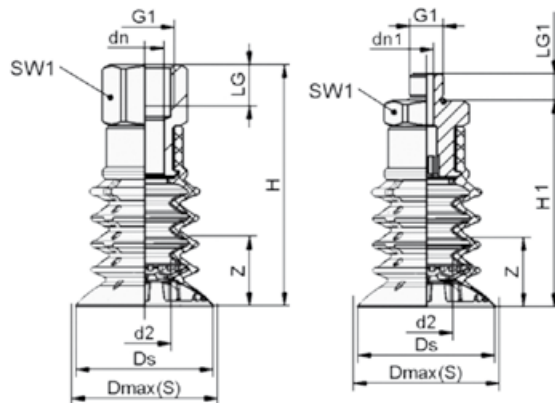
Tipo	Rosca hembra	Rosca macho	Repuesto ventosa
SPB4 20 SI-55	0.310.603.519	0.310.603.516	0.310.602.588
SPB4 30 SI-55	0.310.603.525	0.310.603.522	0.310.602.589
SPB4 40 SI-55	0.310.603.531	0.310.603.528	0.310.602.590
SPB4 50 SI-55	0.310.603.537	0.310.603.534	0.310.602.613



Ventosas para embalaje SPB4-F

- Ventosa de fuelle redonda con 4,5 pliegues para la manipulación de bolsas y otros envases muy flexibles
- Agarre y manipulación con seguridad de bolsas con relleno líquido, sólido o en polvo y envases con grado de llenado bajo
- Utilización en procesos de envasado rápidos, sobre todo en combinación con robots Delta (empaquetadoras de cajas y aplicaciones de pick & place)

Tipo	Rosca hembra	Rosca macho	Repuesto ventosa
SPB4-F 30 SI-55	0.310.603.543	0.310.603.540	0.310.603.264
SPB4-F 40 SI-55	0.310.603.549	0.310.603.546	0.310.603.265
SPB4-F 50 SI-55	0.310.603.557	0.310.603.553	0.310.603.266



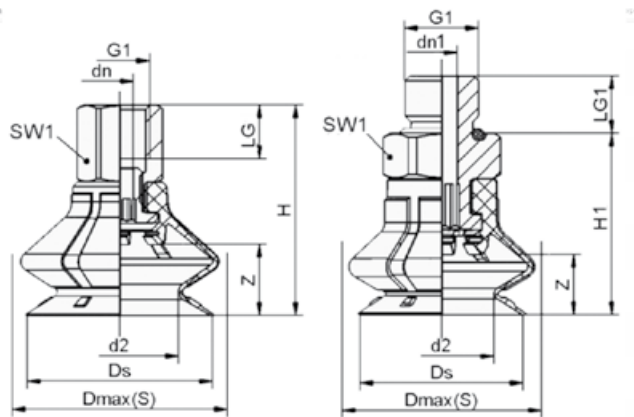
Tipo	G1	dn	dn1	d2	D max.	Ds	H	H1	LG	LG1	SW1	Carrera Z	Fuerza aspir. (N) a -200 mba	Fuerza aspir. (N) a -400 mba	Fuerza aspir. (N) a -600 mba
SPB4 20 SI-55	G3/8"	11	10,3	13,5	24,4	21,4	58	48	12	10	22	10	2,6	5,3	8
SPB4 30 SI-55	G3/8"	11	10,3	17	31,5	30,2	70	60	12	10	22	20	5,3	10,6	16
SPB4 40 SI-55	G1/2"	15	15	23	41,5	40,5	87	73	16	14	27	27	8,3	16,6	25
SPB4 50 SI-55	G1/2"	15	15	30	51,5	50,3	98	84	16	14	27	37	16,5	33	50
SPB4F 30 SI-55	G3/8"	11	10,3	12,3	32	30,7	58	48	12	10	22	10	4,3	8,5	12,8
SPB4F 40 SI-55	G3/8"	11	8	15,3	42	39,7	70	60	12	10	22	20	6,8	13,6	20,4
SPB4F 50 SI-55	G1/2"	15	15	21	52	49,7	87	73	16	14	27	26	13,7	27,3	41

Ventosas para embalaje SPB1

- Ventosa de fuelle SPB1 con 1,5 pliegues para el uso en conformadoras de cajas de cartón
- Labio sellador flexible y adaptable
- Excelentes características de sellado sobre cartones y embalajes con estabilidad propia en máquinas de carga superior y lateral
- Cuerpo fundamental de la ventosa reforzado
- Altas fuerzas de aspiración con dimensiones pequeñas
- Material Elastodur ED-65 resistente al desgaste (aprox. 3 veces más que el material NBR)



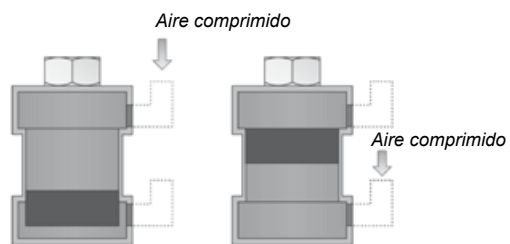
Tipo	Rosca hembra	Rosca macho	Repuesto ventosa
SPB1-20 ED-65	0.310.603.493	0.310.603.492	0.310.602.452
SPB1-30 ED-65	0.310.603.497	0.310.603.496	0.310.602.454
SPB1-40 ED-65	0.310.603.499	0.310.603.498	0.310.602.455
SPB1-50 ED-65	0.310.603.501	0.310.603.500	0.310.602.456
SPB1-60 ED-65	0.310.603.503	0.310.603.502	0.310.602.457



Tipo	G1	dn	dn1	d2	D max.	Ds	H	H1	LG	LG1	SW1	Carrera Z	Fuerza aspir. (N)	Fuerza arranque (N)	Fuerza transversal (N)
SPB1-20 ED-65	G1/8"	4,1	4,1	13,8	26,3	21,4	32	24	8	7,5	14	8	9,9	16,2	9,8
SPB1-30 ED-65	G1/8"	4,1	4,1	20	36,7	31,4	37	29	8	7,5	14	13	20,7	30,6	15,5
SPB1-40 ED-65	G1/4"	6,1	6,1	26,1	48	41,4	47	37	12	10	17	16	35,9	46,8	24,8
SPB1-50 ED-65	G1/4"	6,1	6,1	32,3	58,4	51,4	49	39	12	10	17	18	54,7	72,7	31,2
SPB1-60 ED-65	G1/4"	6,1	6,1	38,6	69,6	61,4	53	43	12	10	17	22	78	100,9	49,4

Ventosas magnéticas SGM

- Sujeción segura mediante campo magnético, ideal para chapas agujereadas, chapas con orificios y recortes similares de materiales ferromagnéticos.
- Campo magnético generado por imán permanente, no precisa fuente de tensión.
- Control mediante impulsos de presión.
- Modelo biestable; en caso de falla de energía, las funciones "sujetar" y "soltar" permanecen disponibles.
- Modelo con detector de fin de carrera (a pedido)

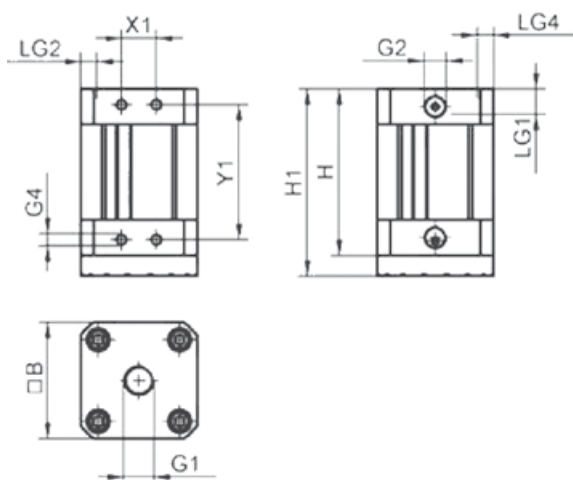


Funcionamiento con electroválvulas neumáticas

Tipo	MiCRO	Junta de repuesto
SGM 30 G1/8 IG	0.311.700.162	0.311.700.136
SGM 40 G1/4 IG	0.311.700.163	0.311.700.137
SGM 50 G1/4 IG	0.311.700.164	0.311.700.138
SGM 70 G1/4 IG	0.311.700.165	0.311.700.139

Fuerza de retención * (N)	Fuerza remanente (N)	Presión de servicio (bar)	Modo de funcionamiento
30	≤ 0,3	3...6	Biestable
100	≤ 0,3	3...6	Biestable
150	≤ 0,3	3...6	Biestable
250	≤ 0,3	3...6	Biestable

*Nota: El valor dado es para cargas estáticas y espesores mayores a 2mm (sin tener en cuenta un factor de seguridad). Para espesores menores la fuerza de retención disminuirá (consultar). Para configuraciones de sistemas con ventosas magnéticas sugerimos utilizar un factor de seguridad S=3



	B	H	H1	G1	G2	G4	LG1	LG2	LG4
SGM 30 G1/8 IG	29,5	61,4	70,2	G1/8"	G1/8"	M4	7	6	5
SGM 40 G1/4 IG	40	61,4	70,2	G1/4"	G1/8"	M4	11	6	5
SGM 50 G1/4 IG	50	71,4	80,2	G1/4"	G1/8"	M5	11	6	7
SGM 70 G1/4 IG	68	71,4	80,2	G1/4"	G1/8"	M5	11	6	7