

# NUEVA LÍNEA QBML 6, 8 Y 9

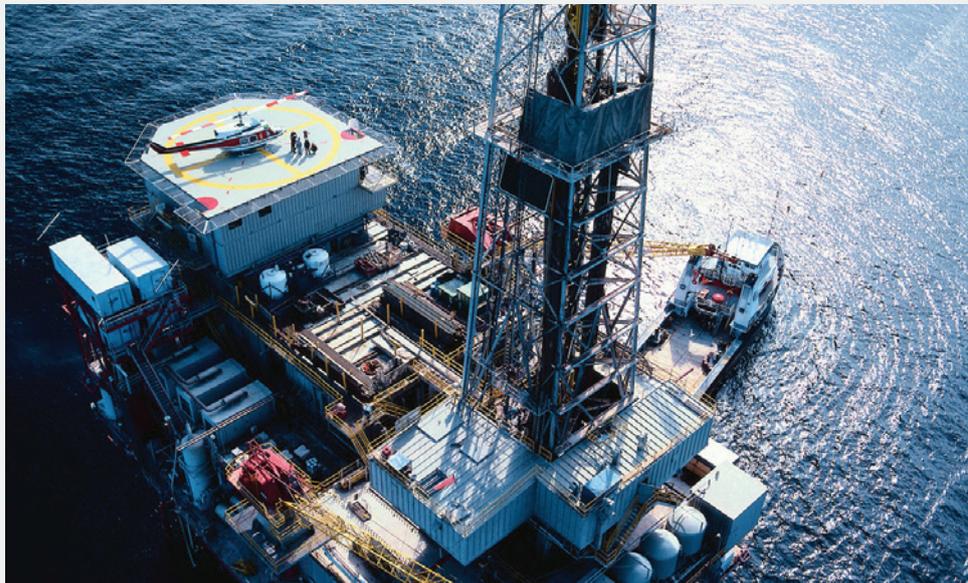


# LA PREPARACIÓN ADECUADA DEL AIRE ES ESENCIAL PARA OBTENER EL MEJOR RENDIMIENTO DE SU LÍNEA DE AIRE COMPRIMIDO.

Los nuevos equipos QBML (filtros, reguladores y lubricadores), individuales o ensamblados en combinación, ofrecen amplias posibilidades de uso con conexiones G1", G1.1/2" y G2".

Ideales para ser aplicados en las siguientes industrias:

- > Siderurgia
- > Minería
- > Naval
- > Alimentaria
- > Agroindustria (principalmente, para máquinas seleccionadoras de granos)
- > Petroquímica
- > En aplicaciones que necesitan de grandes volúmenes de aire comprimido tratado, regulado y lubricado



# NUEVA LÍNEA QBML 6, 8 Y 9

## Unidades FR+L

### Serie QBML6 G1" - QBML8 G1½"

PRESIÓN DE ENTRADA	1...17,5 BAR (DRENAJE MANUAL). 1...10 BAR (DRENAJE AUTOM.)
PRESIÓN DE TRABAJO	STD.: 1...10 BAR (15...145 PSI). OPCIONAL: 1,75...17,5 BAR (25...254 PSI)
PODER FILTRANTE	STD. 40µ (OPCIONAL 5µ)
TEMPERATURA	MÁX. 80° C (175°F)
DRENAJE DE CONDENSADOS	MANUAL, OPCIONAL AUTOMÁTICO
CAPACIDAD DE CONDENSADOS	1.000 CM <sup>3</sup>
CAPACIDAD DE ACEITE	1.000 CM <sup>3</sup>



## Unidades F+R+L

### Serie QBML6 G1" - QBML8 G1½"

PRESIÓN DE ENTRADA	1...17,5 BAR (DRENAJE MANUAL). 1...10 BAR (DRENAJE AUTOM.)
PRESIÓN DE TRABAJO	STD.: 1...10 BAR (15...145 PSI). OPCIONAL: 1,75...17,5 BAR (25...254 PSI)
PODER FILTRANTE	STD. 40µ (OPCIONAL 5µ)
TEMPERATURA	MÁX. 80° C (175°F)
DRENAJE DE CONDENSADOS	MANUAL, OPCIONAL AUTOMÁTICO
CAPACIDAD DE CONDENSADOS	1.000 CM <sup>3</sup>
CAPACIDAD DE ACEITE	1.000 CM <sup>3</sup>



## Unidades FR

### Serie QBML6 G1" - QBML8 G1½"

PRESIÓN DE ENTRADA	1...17,5 BAR (DRENAJE MANUAL). 1...10 BAR (DRENAJE AUTOM.)
PRESIÓN DE TRABAJO:	STD.: 1...10 BAR (15...145 PSI). OPCIONAL: 1,75...17,5 BAR (25...254 PSI)
PODER FILTRANTE	STD. 40µ (OPCIONAL 5µ)
CAUDAL NOMINAL*	16.980 NL/MIN (P1: 10 BAR, P2:6 BAR, ΔP:1)
TEMPERATURA	MÁX. 80° C (175°F)
DRENAJE DE CONDENSADOS	MANUAL, OPCIONAL AUTOMÁTICO
CAPACIDAD DE CONDENSADOS	1.000 CM <sup>3</sup>

\* El valor de caudal corresponde a un filtro de 40 µ.  
Con elementos de filtro más finos, el valor será menor.



## Unidades F

### Serie QBML6 G1" - QBML8 G1½"

PRESIÓN DE TRABAJO	1...17,5 BAR (DRENAJE MANUAL). 1...10 BAR (DRENAJE AUTOM.)
PODER FILTRANTE	STD. 40µ (OPCIONAL 5µ)
CAUDAL NOMINAL*	24.900 NL/MIN (P1:6 BAR ΔP:1)
TEMPERATURA	MÁX. 80° (175°F)
DRENAJE DE CONDENSADOS	MANUAL, OPCIONAL AUTOMÁTICO
CAPACIDAD DE CONDENSADOS	1.000 CM <sup>3</sup>

\* El valor de caudal corresponde a un filtro de 40 µ.  
Con elementos de filtro más finos, el valor será menor.



## Unidades F. Microfiltros

### Serie QBML6 G1" - QBML8 G1½"

PRESIÓN DE TRABAJO	1...17,5 BAR (DRENAJE MANUAL). 1...10 BAR (DRENAJE AUTOM.)
CAUDAL	3.420 NL/MIN (P1: 6,8 BAR, ΔP:1)
TEMPERATURA	-6°C...80 °C (20°F ...175°F)
DRENAJE DE CONDENSADOS	MANUAL, OPCIONAL AUTOMÁTICO



## Unidades R

### Serie QBML6 G1" - QBML8 G1½"

PRESIÓN DE ENTRADA	1...20 BAR (300 PSI)
PRESIÓN DE TRABAJO:	STD.: 1...10 BAR (0...145 PSI). OPCIONAL: 1,75...17,5 BAR (25,4...254 PSI)
CAUDAL	15.840 NL/MIN (P1: 10 BAR, P2:6 BAR, ΔP:1)
TEMPERATURA	MÁX. 80° C (175°F)



## Unidades L

### Serie QBML6 G1" - QBML8 G1½"

PRESIÓN DE TRABAJO	0...17,5 BAR (0...254 PSI)
CAUDAL NOMINAL	16.680 NL/MIN (P1: 6 BAR, ΔP:1)
CAUDAL MÍNIMO	204 NL/MIN (P1: 6 BAR, ΔP:1)
TEMPERATURA	MÁX. 80° C (175°F)
CAPACIDAD DE ACEITE	1.000 CM <sup>3</sup>



## Unidad F

### Serie QBML9 G2"

PRESIÓN DE TRABAJO	1...17,5 BAR (DRENAJE MANUAL). 1...10 BAR (DRENAJE AUTOM.)
PODER FILTRANTE	STD. 40µ (OPCIONAL 5µ CONSULTAR)
CAUDAL NOMINAL*	54.000 NL/MIN. (P1: 6 BAR, ΔP:1)
TEMPERATURA	MÁX. 80° (175°F)
DRENAJE DE CONDENSADOS	MANUAL, OPCIONAL AUTOMÁTICO
CAPACIDAD DE CONDENSADOS	3.000 CM <sup>3</sup>

\* El valor de caudal corresponde a un filtro de 40 µ.  
Con elementos de filtro más finos, el valor será menor.



## Unidad R

### Serie QBML9 G2"

CONTROL DE PRESIÓN	MEDIANTE UN REGULADOR DE PRESIÓN SERIE QBMI (INCLUIDO) CON PRESIÓN DE AJUSTE DE 0...16 BAR
PRESIÓN DE ENTRADA	1...20 BAR (300 PSI)
PRESIÓN DE TRABAJO	1...16 BAR (15...232 PSI)
CAUDAL NOMINAL	53.460 NL/MIN (P1: 10 BAR, P2: 6 BAR, ΔP:1)
TEMPERATURA	MÁX. 80° (175°F)



## Unidad L

### Serie QBML9 G2"

PRESIÓN DE TRABAJO	0...17,5 BAR
CAUDAL NOMINAL	22.680 NL/MIN (P1: 6 BAR, ΔP:1)
CAUDAL MÍNIMO	5.700 NL/MIN (P1: 6 BAR, ΔP:1)
TEMPERATURA	MÁX. 80° C (175°F)
CAPACIDAD DE ACEITE	1.000 CM <sup>3</sup>



**NEUMÁTICA  
TRATAMIENTO DEL AIRE  
PROCESOS  
HANDLING Y VACÍO  
AUTOMATIZACIÓN Y CONTROL  
CAPACITACIÓN**

