

NUEVA LÍNEA QBML 6, 8 Y 9

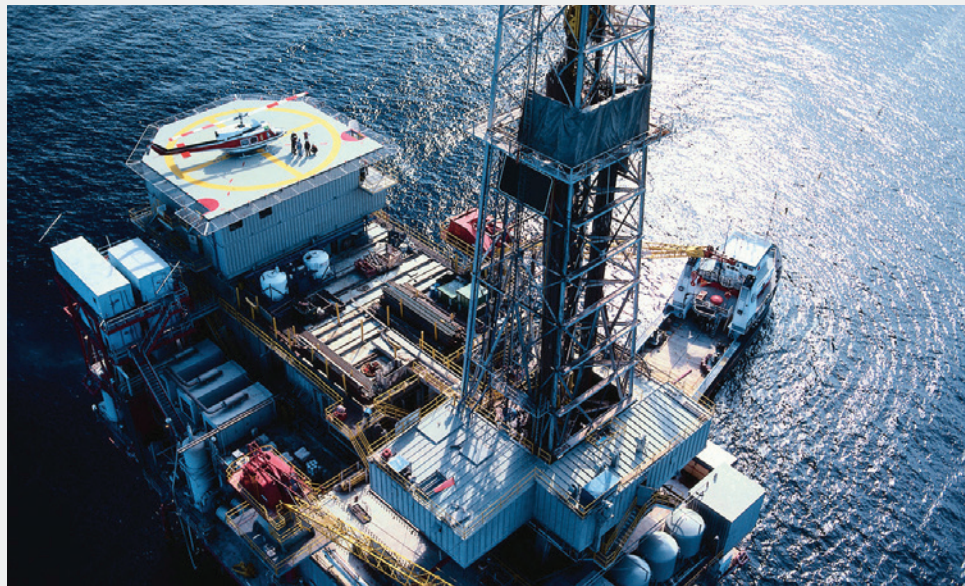


LA PREPARACIÓN ADECUADA DEL AIRE ES ESENCIAL PARA OBTENER EL MEJOR RENDIMIENTO DE SU LÍNEA DE AIRE COMPRIMIDO.

Los nuevos equipos QBML (filtros, reguladores y lubricadores), individuales o ensamblados en combinación, ofrecen amplias posibilidades de uso con conexiones G1", G1.1/2" y G2".

Ideales para ser aplicados en las siguientes industrias:

- > Siderurgia
- > Minería
- > Naval
- > Alimentaria
- > Agroindustria (principalmente, para máquinas seleccionadoras de granos)
- > Petroquímica
- > En aplicaciones que necesitan de grandes volúmenes de aire comprimido tratado, regulado y lubricado



NUEVA LÍNEA QBML 6, 8 Y 9

Unidades FR+L

Serie QBML6 G1" - QBML8 G1½"

| | |
|--------------------------|--|
| PRESIÓN DE ENTRADA | 1...17,5 BAR (DRENAJE MANUAL). 1...10 BAR (DRENAJE AUTOM.) |
| PRESIÓN DE TRABAJO | STD.: 1...10 BAR (15...145 PSI). OPCIONAL: 1,75...17,5 BAR (25...254 PSI) |
| PODER FILTRANTE | STD. 40µ (OPCIONAL 5µ) |
| TEMPERATURA | MÁX. 80° C (175°F) |
| DRENAJE DE CONDENSADOS | MANUAL, OPCIONAL AUTOMÁTICO |
| CAPACIDAD DE CONDENSADOS | 1.000 CM ³ |
| CAPACIDAD DE ACEITE | 1.000 CM ³ |



Unidades F+R+L

Serie QBML6 G1" - QBML8 G1½"

| | |
|--------------------------|--|
| PRESIÓN DE ENTRADA | 1...17,5 BAR (DRENAJE MANUAL). 1...10 BAR (DRENAJE AUTOM.) |
| PRESIÓN DE TRABAJO | STD.: 1...10 BAR (15...145 PSI). OPCIONAL: 1,75...17,5 BAR (25...254 PSI) |
| PODER FILTRANTE | STD. 40µ (OPCIONAL 5µ) |
| TEMPERATURA | MÁX. 80° C (175°F) |
| DRENAJE DE CONDENSADOS | MANUAL, OPCIONAL AUTOMÁTICO |
| CAPACIDAD DE CONDENSADOS | 1.000 CM ³ |
| CAPACIDAD DE ACEITE | 1.000 CM ³ |



Unidades FR

Serie QBML6 G1" - QBML8 G1½"

| | |
|--------------------------|--|
| PRESIÓN DE ENTRADA | 1...17,5 BAR (DRENAJE MANUAL). 1...10 BAR (DRENAJE AUTOM.) |
| PRESIÓN DE TRABAJO: | STD.: 1...10 BAR (15...145 PSI). OPCIONAL: 1,75...17,5 BAR (25...254 PSI) |
| PODER FILTRANTE | STD. 40µ (OPCIONAL 5µ) |
| CAUDAL NOMINAL* | 16.980 NL/MIN (P1: 10 BAR, P2:6 BAR, ΔP:1) |
| TEMPERATURA | MÁX. 80° C (175°F) |
| DRENAJE DE CONDENSADOS | MANUAL, OPCIONAL AUTOMÁTICO |
| CAPACIDAD DE CONDENSADOS | 1.000 CM ³ |

* El valor de caudal corresponde a un filtro de 40 µ.
Con elementos de filtro más finos, el valor será menor.



Unidades F

Serie QBML6 G1" - QBML8 G1½"

| | |
|--------------------------|---|
| PRESIÓN DE TRABAJO | 1...17,5 BAR (DRENAJE MANUAL). 1...10 BAR (DRENAJE AUTOM.) |
| PODER FILTRANTE | STD. 40µ (OPCIONAL 5µ) |
| CAUDAL NOMINAL* | 24.900 NL/MIN (P1:6 BAR ΔP:1) |
| TEMPERATURA | MÁX. 80° (175°F) |
| DRENAJE DE CONDENSADOS | MANUAL, OPCIONAL AUTOMÁTICO |
| CAPACIDAD DE CONDENSADOS | 1.000 CM ³ |

* El valor de caudal corresponde a un filtro de 40 µ.
Con elementos de filtro más finos, el valor será menor.



Unidades F. Microfiltros

Serie QBML6 G1" - QBML8 G1½"

| | |
|------------------------|---|
| PRESIÓN DE TRABAJO | 1...17,5 BAR (DRENAJE MANUAL). 1...10 BAR (DRENAJE AUTOM.) |
| CAUDAL | 3.420 NL/MIN (P1: 6,8 BAR, ΔP:1) |
| TEMPERATURA | -6°C...80 °C (20°F ...175°F) |
| DRENAJE DE CONDENSADOS | MANUAL, OPCIONAL AUTOMÁTICO |



Unidades R

Serie QBML6 G1" - QBML8 G1½"

| | |
|---------------------|---|
| PRESIÓN DE ENTRADA | 1...20 BAR (300 PSI) |
| PRESIÓN DE TRABAJO: | STD.: 1...10 BAR (0...145 PSI). OPCIONAL: 1,75...17,5 BAR (25,4...254 PSI) |
| CAUDAL | 15.840 NL/MIN (P1: 10 BAR, P2:6 BAR, ΔP:1) |
| TEMPERATURA | MÁX. 80° C (175°F) |



Unidades L

Serie QBML6 G1" - QBML8 G1½"

| | |
|---------------------|---------------------------------|
| PRESIÓN DE TRABAJO | 0...17,5 BAR (0...254 PSI) |
| CAUDAL NOMINAL | 16.680 NL/MIN (P1: 6 BAR, ΔP:1) |
| CAUDAL MÍNIMO | 204 NL/MIN (P1: 6 BAR, ΔP:1) |
| TEMPERATURA | MÁX. 80° C (175°F) |
| CAPACIDAD DE ACEITE | 1.000 CM ³ |



Unidad F

Serie QBML9 G2"

| | |
|--------------------------|---|
| PRESIÓN DE TRABAJO | 1...17,5 BAR (DRENAJE MANUAL). 1...10 BAR (DRENAJE AUTOM.) |
| PODER FILTRANTE | STD. 40µ (OPCIONAL 5µ CONSULTAR) |
| CAUDAL NOMINAL* | 54.000 NL/MIN. (P1: 6 BAR, ΔP:1) |
| TEMPERATURA | MÁX. 80° (175°F) |
| DRENAJE DE CONDENSADOS | MANUAL, OPCIONAL AUTOMÁTICO |
| CAPACIDAD DE CONDENSADOS | 3.000 CM ³ |

* El valor de caudal corresponde a un filtro de 40 µ.
Con elementos de filtro más finos, el valor será menor.



Unidad R

Serie QBML9 G2"

| | |
|--------------------|--|
| CONTROL DE PRESIÓN | MEDIANTE UN REGULADOR DE PRESIÓN SERIE QBMI (INCLUIDO) CON PRESIÓN DE AJUSTE DE 0...16 BAR |
| PRESIÓN DE ENTRADA | 1...20 BAR (300 PSI) |
| PRESIÓN DE TRABAJO | 1...16 BAR (15...232 PSI) |
| CAUDAL NOMINAL | 53.460 NL/MIN (P1: 10 BAR, P2: 6 BAR, ΔP:1) |
| TEMPERATURA | MÁX. 80° (175°F) |



Unidad L

Serie QBML9 G2"

| | |
|---------------------|---------------------------------|
| PRESIÓN DE TRABAJO | 0...17,5 BAR |
| CAUDAL NOMINAL | 22.680 NL/MIN (P1: 6 BAR, ΔP:1) |
| CAUDAL MÍNIMO | 5.700 NL/MIN (P1: 6 BAR, ΔP:1) |
| TEMPERATURA | MÁX. 80° C (175°F) |
| CAPACIDAD DE ACEITE | 1.000 CM ³ |



**NEUMÁTICA
TRATAMIENTO DEL AIRE
PROCESOS
HANDLING Y VACÍO
AUTOMATIZACIÓN Y CONTROL
CAPACITACIÓN**

